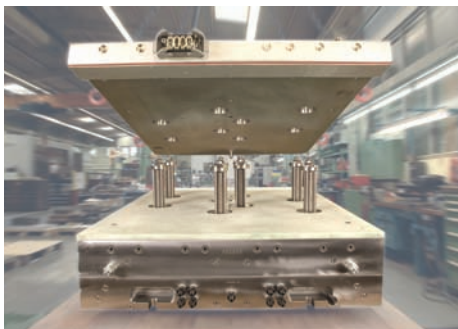


Desma, Stand 12-311

Die Elastomermaschinenbauer werden in Nürnberg u. a. über die neue Baugröße **D 969.400** der Horizontalmaschine **Sealmaster** informieren. Groß dimensionierte Öffnungshübe liefern bei ihr serienmäßig bereits gute Voraussetzungen für die zweietagige Artikelproduktion, die sich in den letzten Jahren verstärkt durchgesetzt hat. Diese bietet nach Unternehmensangaben im Verbund mit mittigen Kaltkanalsystemen eine um 80 % höhere Produktivität bei nur ca. 20 % höheren Investitionskosten. Die Maschine ist auch mit der neusten Version der **DRC 2010** Steuerung verfügbar, die auf intuitiver Bedienerführung beruht. Die Sealmaster wird in Nürnberg mit **FlowControl** Kaltkanaltechnik und einer Form aus dem hauseigenen Formenbau und dazugehöriger Automatisierung gezeigt. Optional ist auch diese Maschine mit der patentierten **FlowControl+** Düsenteknik zur dynamischen Heizzeitreduzierung erhältlich. Weiterhin informiert man über den neuen, zum Patent angemeldeten Kaltkanal mit variabler Düsenanordnung. Unter der Bezeichnung **Vario** Kaltkanal lassen sich damit die Positionen der Düsen mechanisch in einer großen Bandbreite verändern. Dadurch können unterschiedlichste Düsenabstände realisiert werden.

Ein weiteres wichtiges Thema bei Desma wird die im März d. J. gestartete **Mut & Maß-Initiative** sein, mit der die Fridinger Zeichen für ein Chancenmanagement für die Elastomerindustrie setzen möchten. Im Rahmen dieser Initiative hat man den nach eigenen Angaben ersten virtuellen Messestand der Elastomerbranche erstellt.



FlowControl Kaltkanal
mit abgehobener Heiz-
platte